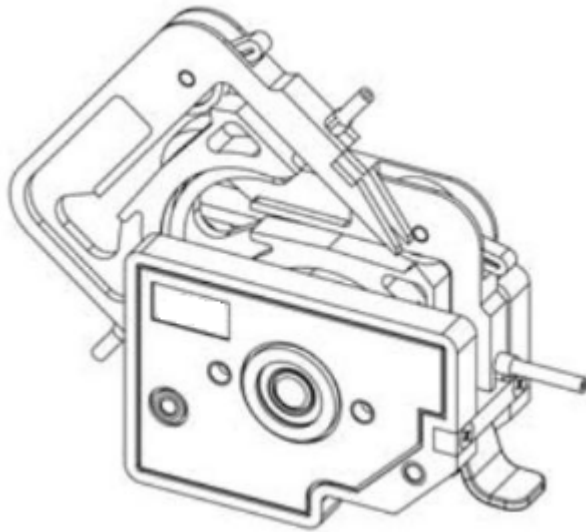




# DG 系列泵头使用说明书



保定齐力恒流泵有限公司

Baoding Qili Precision Pump Co.,Ltd.

**！操作前请仔细阅读说明书。**

## 产品维护

- 泵长时间不工作时，将压块松开，避免长时间挤压软管使其产生变形。
- 泵头的滚轮要保持清洁和干燥，否则会加快软管的磨损，缩短软管使用寿命和导致滚轮过早损坏。
- 泵头不耐有机溶剂和强腐蚀性液体，使用时应特别注意。

## 保修条款

- 本产品保修一年，在保修期内如因用户使用不当或人为损坏，本公司不负责保修。
- 返厂维修前应与销售商或制造商联系。
- 返厂维修运输应尽量采用原包装或采用其他可靠包装方式。
- 返厂维修时应详细注明故障现象和联系方式。

# 产品简介

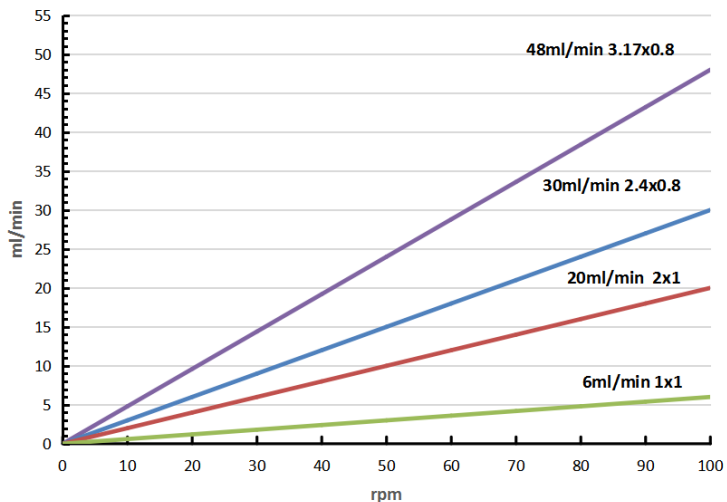
DG 系列泵头是多通道型泵头，为小流量、多通道流体输送而设计，易于更换和固定软管，压管间隙可微量调节，滚轮均采用优质材料，可提供 6 滚轮和 10 滚轮两种滚轮装置，10 滚轮结构相对 6 滚轮结构流量相对较小，但流体脉动幅度较小，卡片采用聚甲醛材料，具有良好的润滑作用，多通道泵头性能见下表：

型号	滚轮材料	卡片材料	重量	
			6 滚轮	10 滚轮
DG-1	SS	POM	0.24	0.24
DG-2			0.32	0.32
DG-4			0.50	0.50
DG-6		PVDF	0.70	0.63
DG-8			0.85	0.79
DG-12			1.18	1.12

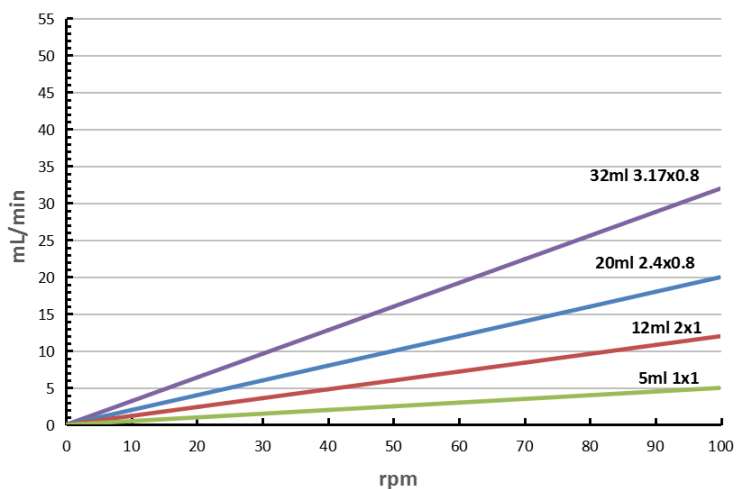
**！ 泵头材料不耐有机溶剂。**

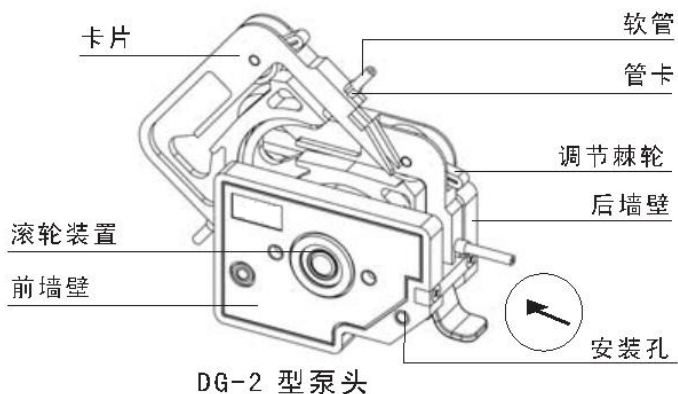
# 流量曲线

DG-1 DG-2 DG-4 DG-6 DG-8 DG-12(6滚轮)流量表



DG-1 DG-2 DG-4 DG-6 DG-8 DG-12(10滚轮)流量表





## 安装软管

- ◆ 按动扳机，将卡片卸下（如下图所示）
- ◆ 将带有管卡的软管（管卡内间距为 8.0cm）自然地放入卡片工作位置（如下图所示）



- ◆ 调整调节棘轮至于最低位置
- ◆ 将已装好软管的卡片装到泵头上



DG-1型泵头

！ DG-1 型泵头可按动扳机，使卡片顺利脱出（仅限 DG-1、DG-2 泵头）

## 泵头安装

### 安装步骤：

- ◆ 1. 取下卡片，方可安装泵头。
- ◆ 2. 该泵头用两个内六角螺钉（M4）与驱动器相连接。
- ◆ 3. 先将两个螺钉分别插入后墙板安装孔，再将轴头插入驱动器联轴器槽中，同时两个螺钉对准驱动器安装孔，用内六角扳手分别拧紧两个螺钉即可。

！多数情况下，泵头已经安装在驱动器上，无需用户考虑，只有在清洗情况下，卸下泵头后，用户应按上述步骤安装。

用户在拧紧螺钉时，应尽量保证两个螺钉的紧度相同，且不易过紧，以防止墙板变形而产生运转噪音。

！调节棘轮为调整压管间隙而设置，没有调节流量的作用。

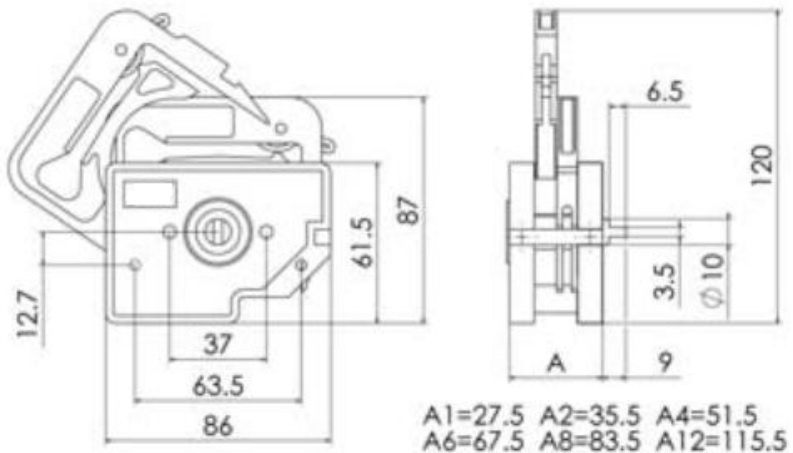
## 泵头压管间隙的调整

- ◆ DG 型泵头适用软管壁厚为 0.8-1(mm)。
- ◆ 调整过程

泵头装卡软管后，将一端插入水中，从另一端向软管内充气，插入水中一端如有气泡冒出，则应将调节棘轮向上微调，至刚好不出气泡的临界位置为止，如无调整量仍冒气泡，说明管壁太薄，不在适用范围内。

！调节棘轮为止过高时，即软管被过量挤压时，会影响软管的寿命和加大驱动器的负载。因此，将调节棘轮调整到临界位置为宜。

## 安装尺寸





公司名称：保定齐力恒流泵有限公司

公司地址：保定市高开区瀚尊国际

销售电话：0312-6776688

售后服务：0312-5886711

传真：0312-3116979

邮编：071051

网址：[WWW.BDQLPUMP.COM](http://WWW.BDQLPUMP.COM)